



(19)

(11) Publication number:

06301036 A

Generated Document.

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(21) Application number: 05084696

(51) Intl. Cl.: G02F 1/1337 G02F 1/1343

(22) Application date: 12.04.93

(30) Priority:
(43) Date of application publication: 28.10.94
(84) Designated contracting states:

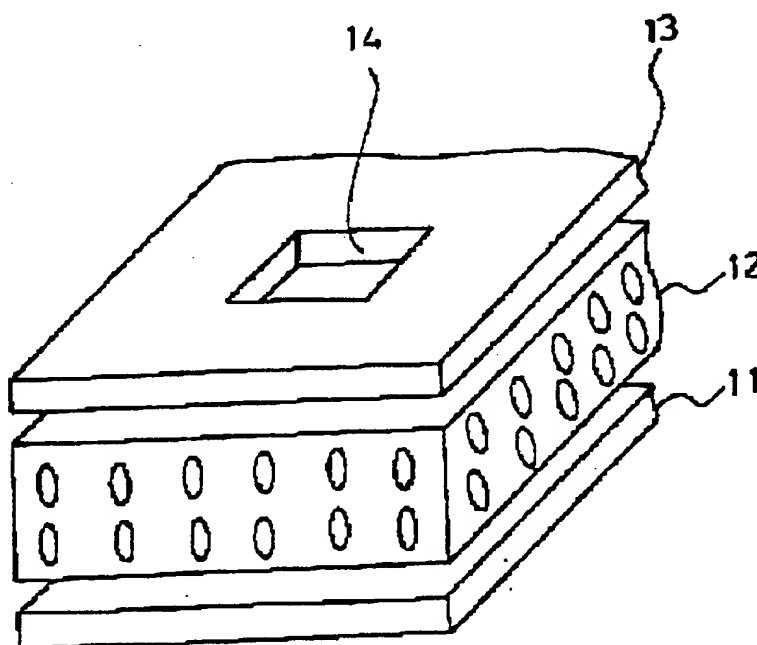
(71) Applicant: SANYO ELECTRIC CO LTD
(72) Inventor: KOMA TOKUO
(74) Representative:

(54) LIQUID CRYSTAL DISPLAY DEVICE

(57) Abstract:

PURPOSE: To improve a visual characteristic and to form bright display images free from a rough feel by providing the liquid crystal display device with a liquid crystal layer having perpendicularly oriented liquid crystal molecules between pixel electrodes and counter electrodes and providing the counter electrodes with apertures.

CONSTITUTION: This liquid crystal display device is provided with the liquid crystal layer 13 having the perpendicularly oriented liquid crystal molecules between the pixel electrodes 11 and the counter electrodes 13. The counter electrodes 13 are provided with the apertures 14. Since the counter electrodes 13 do not exist in the regions where the apertures 14 are formed, the electric fields existing between the pixel electrodes 11 and the counter electrodes 13 are very weak in the regions where the apertures 14 are formed. The liquid crystal molecules in the liquid crystal layer 12 existing in the regions where the apertures 14 hardly receive the influence of the electric fields existing between the pixel electrodes 11 and the counter electrodes 13. The liquid crystal molecules in the regions, therefore, maintain the initial perpendicular orientation state and are stably and fully erect in the perpendicular direction. The orientability of the liquid crystal molecules existing on the peripheries of the regions where the apertures 14 are formed is consequently stabilized



as well by the interaction with the
liquid crystal molecules existing in
the regions where the apertures
14 are formed.

COPYRIGHT: (C)1994,JPO

Partial English Translation of

LAID OPEN unexamined Japanese Patent Application

Publication No. 6-301036

[0019]

[Embodiment] Hereinafter a liquid crystal display device according to the embodiment of the present invention is described, with reference to Figures 2-9.

(1) First Embodiment

Hereinafter described is the main part of the liquid crystal display device according to the first embodiment of the present invention. Figure 2 is a top view for explaining layout of electrodes of the liquid crystal display device according to the first embodiment of the present invention, and Figure 3 is a section taken on line X-X of Figure 2.

[0020] As shown in Figure 3, in the layout of the electrodes of the liquid crystal display device according to the first embodiment of the present invention, a picture element electrode (22a) made of an ITO film of 300 μm long and 200 μm wide is formed on a TFT substrate (22), gate bus lines (22b, 22c) of about 10 μm wide are respectively formed on the sides thereof, a first vertical alignment film (23) having vertically-aligned molecules, a liquid crystal layer having vertically-aligned

liquid crystal molecules (24A) and a second vertical alignment film (25) are sequentially formed thereon, and a counter electrode (26) made of an ITO film is formed thereover. Wherein, a square opening part (26A) of $10\mu\text{m}$ is provided at the counter electrode (26) so as to correspond to a central region of a region where the picture element electrode (22a) is formed.

[0021] Further, a drain bus line (not shown) is formed around the picture element electrode (22a) so as to cross the gate bus lines (22b, 22c) at a right angle, and a TFT (not shown) is provided for applying a driving voltage to the picture element electrode (22a). When the liquid crystal display device is operated and the voltage is applied to the picture element electrode (22a), an electric field is generated between the picture element electrode (22a) and the counter electrode (26). As an influence thereof, the liquid crystal molecules in the liquid crystal layer in the region where the picture element electrode (22a) is formed incline.

[0022] With no the counter electrode (26) at the opening part (26A), the electric field within the region is weak and the liquid crystal molecules existing in a region where the opening part (26A) is formed hardly receive the influence of the electric field. Accordingly, the liquid crystal molecules in the region maintain the initial vertical alignment, which means that the molecules stand vertically and are stable. Since the liquid

crystal molecules (24A) existing in the region where the opening part (26A) is formed stand stably and vertically, the liquid crystal molecules (24A) at the vicinity of the region where the opening part (26A) is formed are oriented stably by an interaction with the liquid crystal molecules (24A) in the region where the opening part (26A) is formed. Consequently, the liquid crystal molecules of a picture element are oriented toward the central part of the picture element, as shown in Figure 5.

[0023] Accordingly, when the opening part (26A) is provided at the same point in each region where the picture element is formed, the liquid crystal molecules (24A) are uniformly oriented in each picture element. Thus, a disclination line which indicates a boundary of the orientation direction of the liquid crystal molecules (24A) appears uniformly for each picture element, as shown in Figure 4, even if there is a dispersion in the orientation direction of the liquid crystal molecules to some extent per picture element. Hence, unevenness of the image can be prevented.

[0024] In consequence, a viewing angle characteristic can be improved and a clear display image with no unevenness is obtainable. Further, it is effective on the viewing angle characteristic. Figure 5 is a graph representation showing a viewing angle characteristic of the liquid crystal display

device in NB (Normally Black) mode according to the present embodiment, wherein an axis of abscissa indicates a voltage to be applied through the liquid crystal layer and an axis of ordinates indicates a transmittance (brightness) of a light which passes through the liquid crystal layer.

[0025] In the liquid crystal display device according to the present embodiment, compared with a viewing angle characteristic curve when viewing the screen from the front ("front" in Figure 5) are a viewing angle characteristic curve when viewing the screen from the side in a direction at 45° ("SIDE 45° " in Figure 5), a viewing angle characteristic curve when viewing the screen from the upper side in a direction at 45° ("UP 45° " in Figure 5) and a viewing angle characteristic curve when viewing the screen from the lower side in a direction at 45° ("DOWN 45° " in Figure 5). These characteristic curves, "SIDE 45° ", "UP 45° ", "DOWN 45° " have substantially the same form. This means that the characteristics of the image display are not so different and almost uniform, irrespective of the viewing angle directions. Accordingly, the characteristic of the display image is not severely changed owing to the direction from which the screen is seen, unlike the liquid crystal display for TN mode. Thus, the viewing angle characteristic is improved.

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平6-301036

(43)公開日 平成6年(1994)10月28日

(51)Int.Cl.

G 0 2 F 1/1337
1/1343

識別記号

庁内整理番号

8507-2K
9017-2K

F I

技術表示箇所

審査請求 未請求 請求項の数 2 O L (全 8 頁)

(21)出願番号

特願平5-84696

(22)出願日

平成5年(1993)4月12日

(71)出願人 000001889

三洋電機株式会社

大阪府守口市京阪本通2丁目5番5号

(72)発明者 小間 徳夫

大阪府守口市京阪本通2丁目18番地 三洋
電機株式会社内

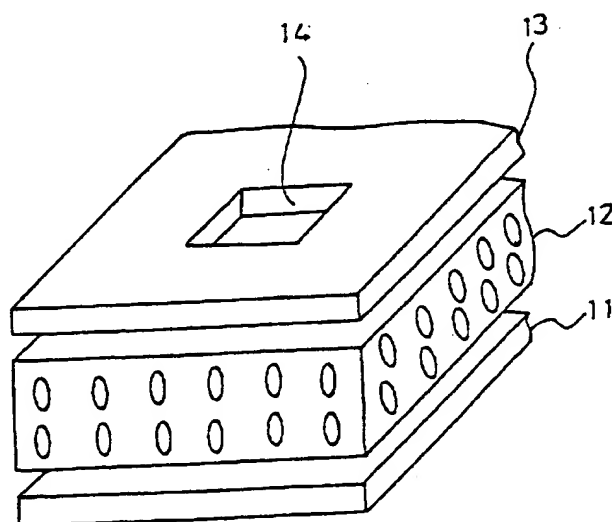
(74)代理人 弁理士 西野 卓嗣

(54)【発明の名称】 液晶表示装置

(57)【要約】

【目的】 ECB方式を用いた液晶表示装置の画像表示の改善に関する。

【構成】 複数形成された画素電極(11)と対向電極(13)との間に垂直配向された液晶分子を有する液晶層(12)が設けられ、かつ前記対向電極(13)に開口部(14)が設けられたこと。



11:画素電極

13:対向電極

12:液晶層

14:開口部

【特許請求の範囲】

【請求項1】 複数形成された画素電極(11)と対向電極(13)との間に垂直配向された液晶分子を有する液晶層(12)が設けられ、かつ前記対向電極(13)に開口部(14)が設けられたことを特徴とする液晶表示装置。

【請求項2】 前記開口部(14)は、前記画素電極(11)が形成された領域の前記対向電極(13)に設けられたことを特徴とする請求項第1項記載の液晶表示装置。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【産業上の利用分野】 本発明は液晶表示装置に関し、更に詳しく言えば、ECB(Electrically Controlled Birefringence)方式を用いた液晶表示装置の画像表示の改善に関する。

【0002】

【従来の技術】 以下で、従来例に係る液晶表示装置について図面を参照しながら説明する。一般に、液晶表示装置としては、TN(Twisted Nematic)方式によるものが多く用いられている。この装置は、液晶層を形成する際に、上下2枚の配向膜の配向方向を変え、液晶分子が電圧無印加の状態のときに捩じれた状態になるようにしているものである。

【0003】 この際に、液晶分子の配向方向を決定するために、ポリイミドなどの高分子膜からなる配向膜の表面の分子を一方向に揃えるため、絹布などで配向膜表面を所望の方向に擦る処理(この処理をラビング処理と称する)を施す必要がある。しかし、このラビング処理の際に静電気が発生するのでのちにその影響を抑止する為に静電処理をする必要があり、その分工程が増えてしまう。

【0004】 また、TN方式の液晶表示装置では、視角特性が見る方向によってかなり異なり、しかも反転現象まで生じてしまい、良好な視角特性が確保できないという問題が生じてしまう。これは、良好な視角特性が、ラビング方向に限定されるというTNモード特有の制限によるものである。一方、配向膜表面の分子が垂直に配向したECBと称する液晶表示装置がある。

【0005】 図10は、従来例に係る垂直配向膜使用の液晶表示装置の構成を示す図である。従来例に係る垂直配向膜使用の液晶表示装置は、第1の偏光板(1)の上にTFT(Thin Film Transistor: 薄膜トランジスタ)基板(2)、第1の垂直配向膜(3)、液晶層(4)、第2の垂直配向膜(5)、対向電極(6)、第2の偏光板(7)が順次形成されてなる。当該装置によれば、配向膜表面の分子が垂直に立ちきっているので液晶分子もそれに従って垂直に立ちきっているが、この際に、ラビング処理は不要になる。また、第1の偏光板(1)の偏光軸と第2の偏光板(7)の偏光軸は互いに90°の角

をなしている(以下この状態をクロスニコルと称する)。

【0006】 当該装置の動作は、まず第1の偏光板(1)側から光が入射され、TFT基板(2)を透過して液晶層(4)に入射される。TFT基板(2)上の不図示の画素電極と対向電極(6)との間に電圧が印加されていないときには、液晶層(4)の液晶分子(4A)は鉛直方向に立ちきっているため、液晶層(4)から出る光は直線偏光成分のみを有し、それは第2の偏光板(7)によって完全にカットされてしまうので、光は透過しない。

【0007】 一方、電圧が印加されると、TFT基板(2)上の不図示の画素電極と対向電極(6)との間に電界が発生し、それに応じて液晶分子(4A)が傾くので、液晶層(4)から出る光は液晶分子(4A)の長軸方向に沿って進み、液晶層(4)から出る光は直線偏光成分と楕円偏光成分を有し、第2の偏光板(7)によってカットされない楕円偏光成分が第2の偏光板(7)を透過する。

【0008】

【発明が解決しようとする課題】 しかしながら、上記従来の電極配置による液晶表示装置によると、以下に示すような問題が生じる。図11は、従来例に係る液晶表示装置の駆動状態を示した上面図であって、図12は、図11のY-Y線断面図である。また、図13は、従来例に係る液晶表示装置の問題点を説明する図であって、各画素電極に電圧を印加して、光を透過した状態にし、当該装置を表示画面上から見た図である。

【0009】 当該液晶表示装置が駆動状態にあるとき、画素電極(2a)と対向電極(6)の間には電位差があるので、対向電極(6)、画素電極(2a)、ゲートバスライン(2b、2c)の間に電界が発生し、対向電極(6)と画素電極(2a)との間にある液晶層(4)内の液晶分子(4A)がこの電界の強さに応じて図11、図12に示すように傾く。

【0010】 このとき、図13に示すように、画素電極(2a)の形成領域では、当該装置の背面から照射される光が透過されるが、これ以外の領域にはコントラスト向上のための遮光膜が形成されており[以下この領域を遮光領域(8)と称する]、この遮光領域(8)では、光は透過されない。しかし、光が透過する画素電極(2a)の形成領域においても、図13に示すように、液晶分子の配向方向の境界を示す縞[以下ディスクリネーションライン(9)と称する]が各画素上にあらわれ、この部分は遮光されている。

【0011】 ところで、垂直配向膜間に液晶を封入する際に、液晶分子の配向方向がどうしても不均一になってしまうために、初期条件における各画素の液晶分子の配向方向にバラツキが生じる。このため、たとえ同一条件の電圧を各画素に印加したとしても、図13に示すよう

にディスクリネーションライン(9)が各画素に対して同じ箇所に現れず、不均一に現れる。

【0012】よってディスクリネーションライン(9)の出現箇所が各画素についてまちまちであるために、画像のザラツキ(表示画像が黒い画面なら、その黒い部分に白い砂を撒いたように見える現象)があらわれるといった問題が生じていた。

【0013】

【課題を解決するための手段】本発明は上記従来の欠点に鑑み成されたもので、図1に示すように、複数形成された画素電極(11)と対向電極(13)との間に垂直配向された液晶分子を有する液晶層(12)が設けられ、かつ前記対向電極(13)に開口部(14)が設けられたことにより、ラビング処理を要せずに、視角特性が向上し、表示画像の改善を実現することが可能となる液晶表示装置を提供するものである。

【0014】

【作 用】本発明に係る液晶表示装置によれば、図1に示すように、複数形成された画素電極(11)と対向電極(13)との間に垂直配向された液晶分子を有する液晶層(12)が設けられ、かつ対向電極(13)に開口部(14)が設けられている。

【0015】このため、開口部(14)の形成領域には対向電極(13)が存在しないので、画素電極(11)と対向電極(13)との間にある電界は開口部(14)の形成領域において微弱であり、開口部(14)の形成領域に存在する液晶層(12)内の液晶分子は、画素電極(11)と対向電極(13)との間にある電界の影響を殆ど受けない。よってこの領域内の液晶分子は、当初の垂直配向の状態を保持し、鉛直方向に立ちきっており、かつ安定になる。

【0016】従って、開口部(14)の形成領域に存在する液晶分子が鉛直方向に安定に立ちきっているため、開口部(14)の形成領域にある液晶分子との相互作用により、開口部(14)の形成領域周辺にある液晶分子の配向性もまた安定する。よって、各画素の液晶分子の配向方向が、例えば、画素の中心に向かって配向するというように、ある規則性をもって配向される。

【0017】これにより、各画素形成領域の同じ位置に開口部(14)を設ければ、液晶分子が全画素について同じように配向されるので、画素ごとに液晶分子の配向方向が多少ばらついていても、液晶分子の配向方向を示すディスクリネーションラインが各画素についてほぼ同じ箇所に均一に現れる。よって、画像のザラツキを抑止することが可能になる。

【0018】従って、従来のTN方式のようにラビング処理を必要とせずに、視角特性が向上し、かつザラツキのない鮮明な表示画像を得ることが可能となる。

【0019】

【実施例】以下で、本発明の実施例に係る液晶表示装置

について図2～図9を参照しながら説明する。

(1) 第1の実施例

以下で、本発明の第1の実施例に係る液晶表示装置の要部について説明する。図2は本発明の第1の実施例に係る液晶表示装置の電極配置を説明する上面図であって、図3は図2のX-X線断面図である。

【0020】図3に示すように本発明の第1の実施例に係る液晶表示装置の電極配置は、TFT基板(22)上にITO膜からなり、縦300 μ m、横200 μ mの画素電極(22a)が形成され、その両側に幅10 μ m程度のゲートバスライン(22b、22c)が形成され、その上に垂直配向された分子を有する第1の垂直配向膜(23)、垂直配向された液晶分子(24A)を有する液晶層、第2の垂直配向膜(25)が順次形成され、その上にITO膜からなる対向電極(26)が形成されている。なお、画素電極(22a)の形成領域のほぼ中心の領域にある対向電極(26)に、一辺10 μ mの正方形の形状を有する開口部(26A)が設けられている。

【0021】また、画素電極(22a)の周辺には、ゲートバスライン(22b、22c)に直交するように、不図示のドレインバスラインが形成されており、画素電極(22a)に駆動電圧を印加する不図示のTFTが設けられている。当該液晶表示装置を作動させ、画素電極(22a)に電圧を印加すると、画素電極(22a)と対向電極(26)との間に電界が発生し、その影響によって画素電極(22a)の形成領域にある液晶層の液晶分子(24A)が傾く。

【0022】このとき、開口部(26A)には対向電極(26)が存在しないので、その領域内での電界は微弱であり、開口部(26A)の形成領域に存在する液晶分子(24A)は、電界の影響を殆ど受けない。よってこの領域内の液晶分子は、当初の垂直配向の状態を保持し、垂直に立ちきっており、かつ安定である。従って、開口部(26A)の形成領域に存在する液晶分子(24A)が安定に垂直に立ちきっているため、開口部(26A)の形成領域にある液晶分子(24A)との相互作用により、開口部(26A)の形成領域周辺にある液晶分子(24A)の配向性もまた安定になる。よって、各画素の液晶分子(24A)の配向方向が、図5に示すように、画素の中心部に向かうように配向する。

【0023】これにより、各画素形成領域の同じ位置に開口部(26A)を設ければ、液晶分子(24A)が全画素について同じように配向されるので、多少画素ごとに液晶分子の配向方向がばらついていても、図4に示すように、液晶分子(24A)の配向方向の境界線を示すディスクリネーションラインが各画素について均一に現れる。よって、画像のザラツキを抑止することが可能になる。

【0024】従って、視角特性が向上し、かつザラツキのない鮮明な表示画像を得ることが可能となる。また、

5

視角特性の面においても有効である。図5は、本実施例に係るNB (Normally Black) モードの液晶表示装置の視角特性を示すグラフであって、横軸は液晶層に印加される印加電圧であり、縦軸は液晶層を透過する光の透過率(輝度)を示している。

【0025】本実施例に係る液晶表示装置の場合、画面を正面から見たときの視角特性曲線(図5では“正面”と記している)と、画面を横から45°の角度をなす方向から見たときの視角特性曲線(図5では“SIDE 45°”と記している)、画面を上から45°の角度をなす方向から見たときの視角特性曲線(図5では“UP 45°”と記している)、画面を下から45°の角度をなす方向から見たときの視角特性曲線(図5では“DOWN 45°”と記している)とを比較すると、これらの特性曲線“SIDE 45°”, “UP 45°”, “DOWN 45°”はほぼ同様の形状を示している。これは、視角方向によって画像表示の特性にそれほど差がなく、ほぼ均一であることを示している。従って、TNモード対応の液晶表示装置のように、画面を見る方向によってその表示画像の特性が極端に変化するというようなことがないので、視角特性の向上も可能になる。

【0026】(2) 第2の実施例

以下で、本発明の第2の実施例に係る液晶表示装置について図6~図7を参照しながら説明する。なお、第1の実施例と共通する事項については、重複するので説明を省略する。本発明の第2の実施例に係る液晶表示装置の構成は、第1の実施例と同様であって、第1の実施例と異なる点は、対向電極(26)に設けられた開口部の形状だけであるので、構成については説明を省略する。

【0027】以下で、本発明の第2の実施例に係る液晶表示装置の要部について説明する。図6は本発明の第2の実施例に係る液晶表示装置の電極配置を説明する上面図であって、図7は図6のB-B線断面図である。図7に示すように、本発明の第2の実施例に係る液晶表示装置の電極配置は、TFT基板(22)上にITO膜からなり、縦300μm、横200μmの画素電極(32a)が形成され、その両側に幅10μm程度のゲートバスライン(32b, 32c)が形成され、その上に垂直配向された液晶分子(24A)を有する液晶層が形成され、その上にITO膜からなる対向電極(26)が形成されてなる。

【0028】なお、画素電極(32a)の周辺には、ゲートバスライン(32b, 32c)に直交するように、不図示のドレインバスラインが形成されており、画素電極(32a)に駆動電圧を印加する不図示のTFTが設けられている。対向電極(26)には、画素の一方の対角線に沿った領域に、幅5μmの長方形の形状を有する開口部(36A)が設けられている。

【0029】当該液晶表示装置を作動させ、画素電極(32a)に電圧を印加すると、画素電極(32a)と

6

対向電極(26)との間に電界が発生し、その影響によって画素電極(32a)の形成領域にある液晶層の液晶分子(24A)が図6、図7に示すように傾く。このとき、開口部(36A)には対向電極(26)が存在しないので、その領域内での電界は微弱であり、開口部の形成領域にある液晶分子(24A)は、画素電極と対向電極との間に存在する電界の影響を殆ど受けずに、当初の垂直配向の状態を保持して鉛直方向に立ちきっており、かつ安定である。

10 【0030】従って、開口部(36A)の形成領域に存在する液晶分子(24A)が安定に垂直に立ちきっているので、開口部(36A)の形成領域にある液晶分子(24A)との相互作用により、開口部(36A)の形成領域周辺にある液晶分子(24A)の配向性もまた安定になる。よって、各画素の液晶分子(24A)の配向方向が、図6に示すように、画素の中心部に向かうように配向する。

20 【0031】これにより、各画素形成領域の同じ位置に開口部(36A)を設ければ、液晶分子(24A)が全画素について同じように配向されるので、画素ごとに液晶分子の配向方向が多少ばらついていても、液晶分子(24A)の配向方向の境界線を示すディスクリネーションラインが第1の実施例と同様に、各画素について均一に現れる。よって、画像のザラツキを抑止することが可能になり、鮮明な表示画像を得ることが可能になる。

30 【0032】また、視角特性の面においても、第1の実施例と同様にして、TNモード対応の液晶表示装置のように、画面を見る方向によってその表示画像の特性が極端に変化するというようなことがなく、視角特性の向上も可能になる。

(3) 第3の実施例

以下で、本発明の第3の実施例に係る液晶表示装置について図8~図9を参照しながら説明する。なお、第1、第2の実施例と共通する事項については、重複するので説明を省略する。

40 【0033】以下で、本発明の第3の実施例に係る液晶表示装置の要部について説明する。図8は本発明の第3の実施例に係る液晶表示装置の電極配置を説明する上面図であって、図9は図8のC-C線断面図である。図9に示すようにTFT基板(22)上にITO膜からなり、縦300μm、横200μmの画素電極(32a)が形成され、その両側に幅10μm程度のゲートバスライン(42b, 42c)が形成され、その上に垂直配向された液晶分子(24A)を有する液晶層が形成され、その上にITO膜からなる対向電極(26)が形成されてなる。

50 【0034】なお、画素電極(42a)の周辺には、ゲートバスライン(42b, 42c)に直交するように、不図示のドレインバスラインが形成されており、画素電

極(42a)に駆動電圧を印加する不図示のTFTが設けられている。対向電極(26)には、画素の両方の対角線に沿った領域に、幅5 μ mの長方形の形状を有する開口部(46A)がX字状に設けられている。

【0035】当該液晶表示装置を作動させ、画素電極(42a)に電圧を印加すると、画素電極(42a)と対向電極(26)との間に電界が発生し、その影響によって画素電極(42a)の形成領域にある液晶層の液晶分子(24A)が傾く。このとき、開口部(46A)には対向電極が存在しないので、その領域での電界は微弱であり、開口部の形成領域にある液晶分子(24A)は、画素電極(42a)と対向電極(26)との間の電界の影響を殆ど受けずに、当初の垂直配向の状態を保持し、かつ安定である。

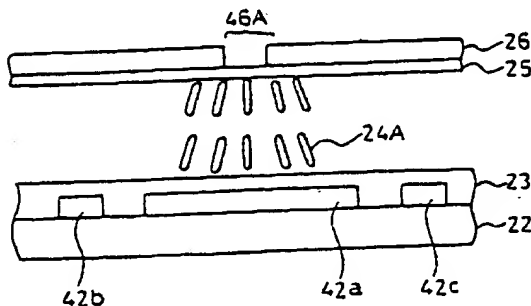
【0036】従って、液晶分子の配向方向が画素ごとに多少ばらついていても、開口部形成領域にある液晶分子が鉛直方向に配向され、かつ安定しているため、その周辺の液晶分子もまた、開口部形成領域の安定な液晶分子との相互作用により、第1、第2の実施例と同様に画素の中心部に向かうように配向される。このため、各画素の同一位置に開口部を設けることで、各画素についてばらつくことのあった液晶分子の配向方向が、各画素の中心部に向かうように配向されるので、各画素ごとの配向方向のバラツキが低減される。

【0037】よって、各画素の液晶分子が均一に配向されることで、第1、第2の実施例と同様にして、液晶分子の配向方向を示すディスクリネーションラインが各画素について同じように現れるか、又は、開口部(46A)の輪郭部にディスクリネーションラインの発生が一致するため、画像のザラツキを抑止することができ、ザラツキのない鮮明な表示画像を得ることが可能となる。

【0038】また、視角特性の面においても、第1、第2の実施例と同様にして、TNモード対応の液晶表示装置のように、画面を見る方向によってその表示画像の特性が極端に変化するというようなことがなく、視角特性の向上も可能になる。

【0039】

【図9】



【発明の効果】以上説明したように本発明に係る液晶表示装置によれば、画素電極(11)と対向電極(13)との間に垂直配向された液晶分子を有する液晶層(12)が設けられ、かつ対向電極(13)に開口部(14)が設けられている。このため、従来のTN方式のようにラビング処理を必要とせず、視角特性が向上し、かつ各画素の液晶分子が均一に配向されるので、ディスクリネーションラインが各画素について同じように現れ、ザラツキのない鮮明な表示画像を得ることが可能となる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明に係る液晶表示装置の原理図である。

【図2】本発明の第1の実施例に係る液晶表示装置の構成を示す上面図である。

【図3】本発明の第1の実施例に係る液晶表示装置の構成を示す側面図である。

【図4】本発明の第1の実施例に係る液晶表示装置の作用効果を説明する上面図である。

【図5】本発明の第1の実施例に係る液晶表示装置の作用効果を説明するグラフである。

【図6】本発明の第2の実施例に係る液晶表示装置の構成を示す上面図である。

【図7】本発明の第2の実施例に係る液晶表示装置の構成を示す側面図である。

【図8】本発明の第3の実施例に係る液晶表示装置の構成を示す上面図である。

【図9】本発明の第3の実施例に係る液晶表示装置の構成を示す側面図である。

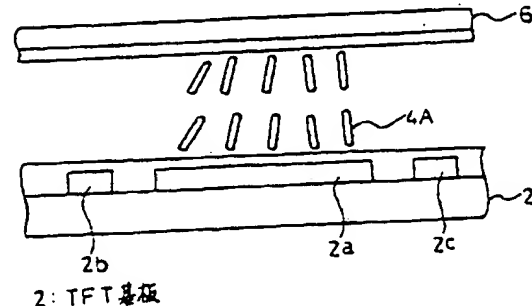
【図10】従来例に係る液晶表示装置の構成を示す図である。

【図11】従来例に係る液晶表示装置の電極配置を示す上面図である。

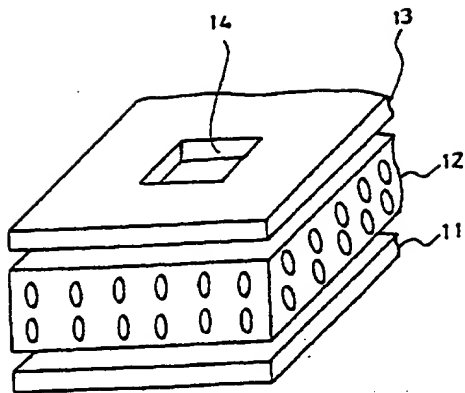
【図12】従来例に係る液晶表示装置の電極配置を示す側面図である。

【図13】従来例に係る液晶表示装置の問題点を説明する図である。

【図12】

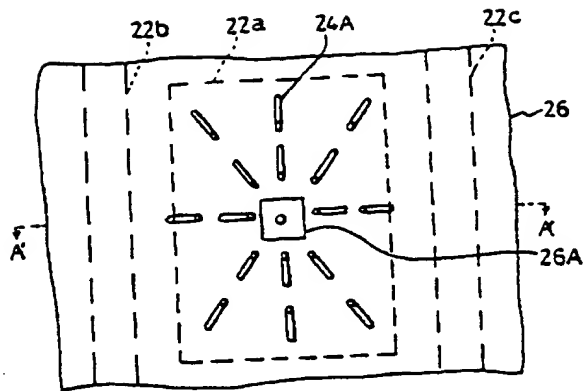


【図1】

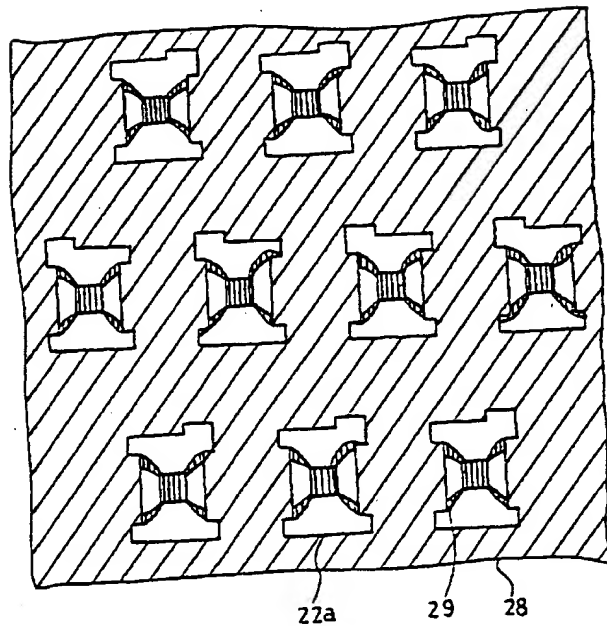


11: 画素電極
12: 液晶層
13: 封入電極
14: 開口部

【図2】

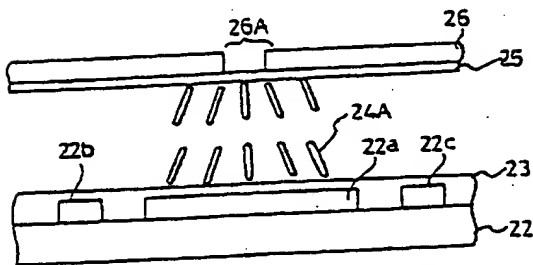


【図4】



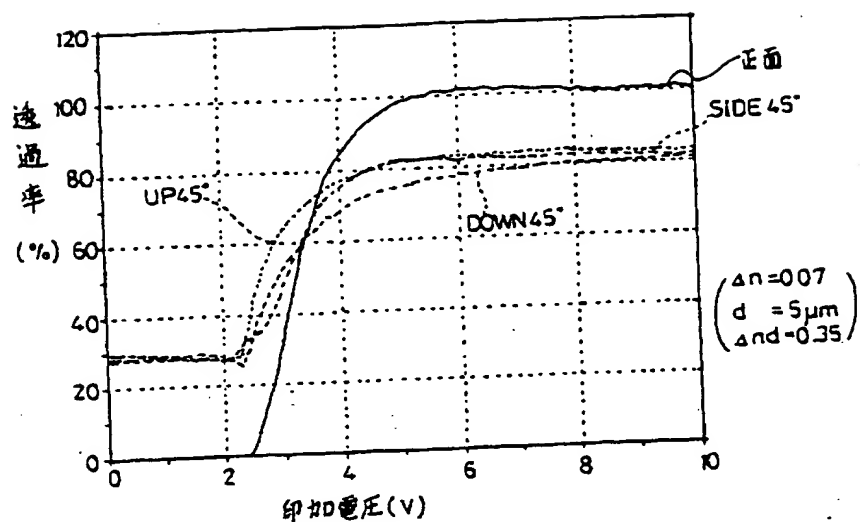
22a: 画素電極
28: 遮光領域
29: ディスクリネーションライン

【図3】

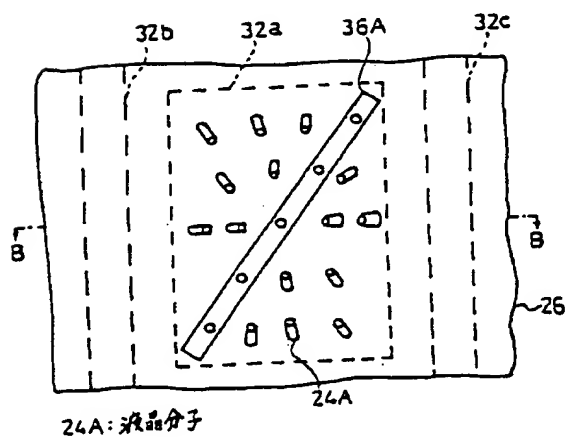


22: TFT基板
22a: 画素電極
22b, 22c: ゲートバスライン
23: 第1垂直配向膜
24A: 液晶分子
25: 第2垂直配向膜
26: 封入電極
26A: 開口部

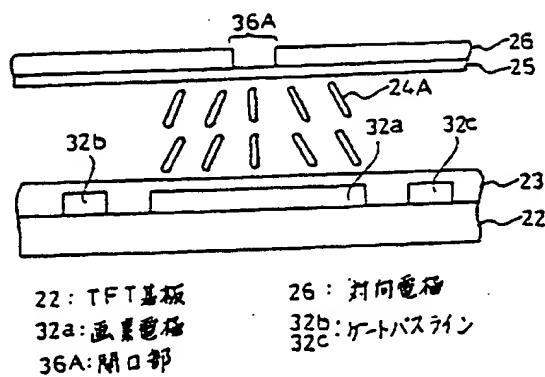
【図5】



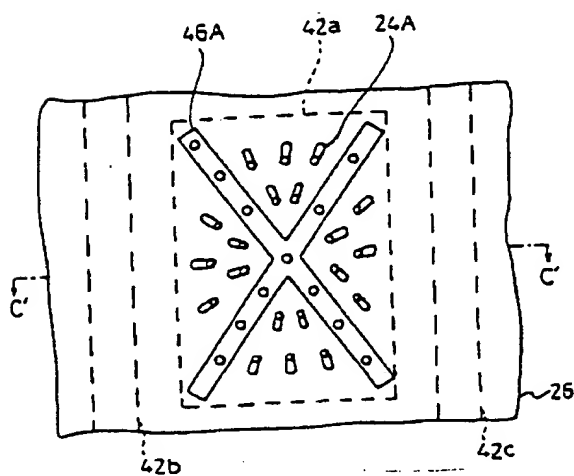
【図6】



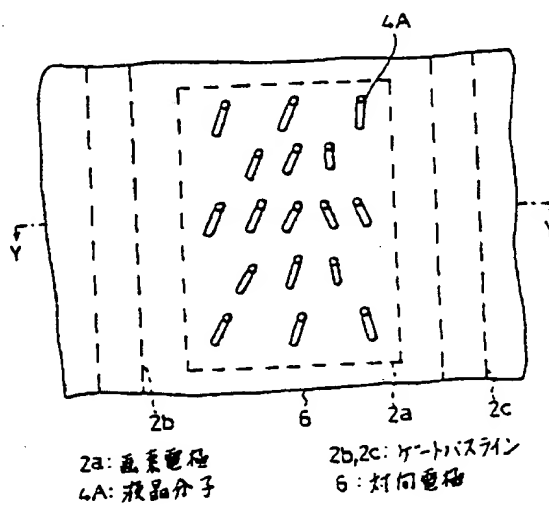
【図7】



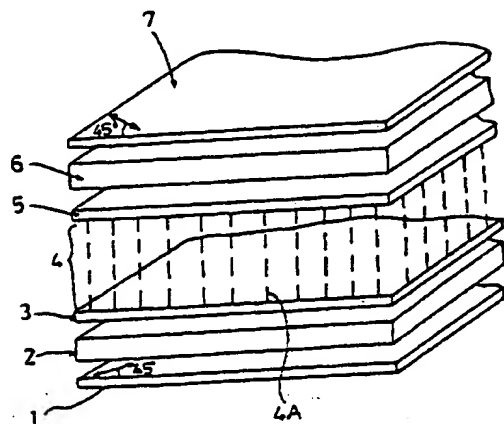
【図8】



【図11】

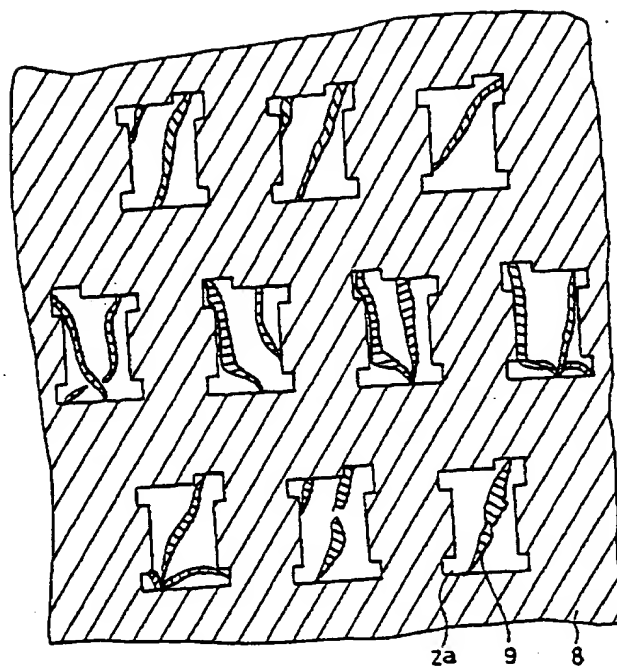


【図10】



- 1: 第1の偏光板
 2: TFT基板
 3: 第1の垂直配向膜
 4: 液晶層
 5: 第2の垂直配向膜
 6: 対向電極
 7: 第2の偏光板

【図13】



- 2a: 画素電極
 8: 遮光領域

9: ディスタンスライン